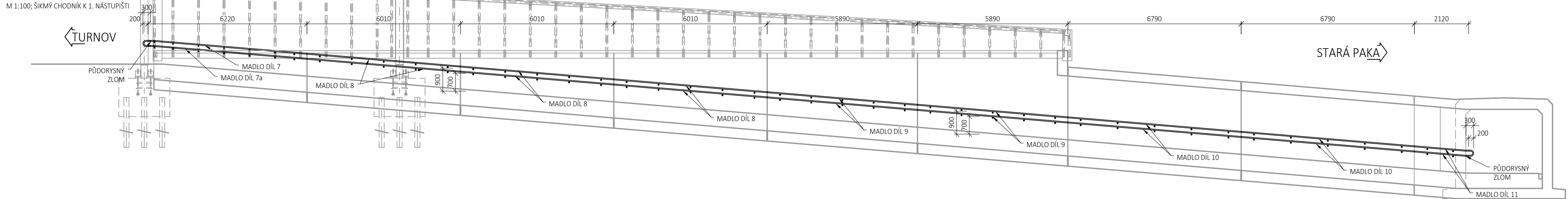
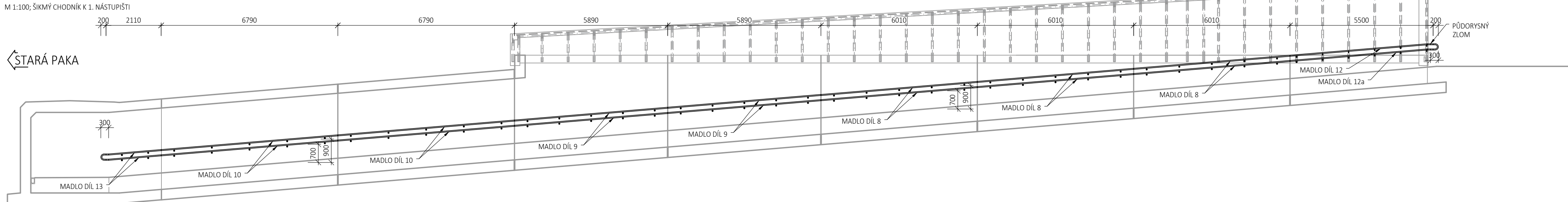


ŘEZ D-D



ŘEZ E-E



OCEL S 235 JR
VÝROBNÍ SKUPINA EXC2 dle ČSN EN 1090-2+A1
DOKUMENT KONTROLY 2.2 dle ČSN EN 10204

PKO - ZÁBRADLÍ

- OČIŠTĚNÍ POVrchU OTRYSKÁNÍM NA SA 3 (DLE ČSN ISO 8501-1)
- ŽÁROVÉ ZINKOVÁNÍ PONOREM.....100mm
- ZÁKLADNÍ NÁTĚR NA EPOXIDOVÉ BÁZI.....80mm
- MEZIVRSTVA NA EPOXIDOVÉ BÁZI.....60mm
- VRCHNÍ POLYURETANOVÝ NÁTĚR MIN. TL.....60mm


CELKEM 100+200mm


BARVA VRCHNÍHO NÁTĚRU RAL 7022

POZNÁMKY

- 1) PROTIKOROZNÍ OCHRANA DLE PŘEDPISU SŽDC S5/4 PRO STUPEŇ AGRESIVITY C4 A ŽIVOTNOST VELMI VYSOKOU JAKO ZINK. PONOREM + ONS 91 (VIZ TZ).
- 2) OCELOVÉ MATERIÁLY MUSÍ VYHOVOVAT PŘEDPISU SŽDC TKP 19.
- 3) OTVORY V KOTEVNÍ DESCE SE VYPLNÍ TMELEM DLE ČSN ISO 11600.
- 4) PRO KOTVENÍ LZE POUŽÍT POUZE CERTIFIKOVANÝ KOTEVNÍ SYSTÉM, OTVORY V PATNÍ DESCE SE PROVEDOU Ø19 mm.
- 5) KOTEVNÍ ŠROUBY SE PROVEDOU Z KOROZIVZDORNÉ OCELI JAKOSTI A4 DO KOTEVNÍ MALTY NA BÁZI SYNTETICKÝCH PRYSKYŘIC, JSOU OPATŘENY PLASTOVÝMI KRYTKAMI Z PE NEBO HDPE ROZMĚROVĚ ODPOVÍDAJÍCÍ ŠROUBŮM, NA KTERÉ JSOU PEVNĚ PŘILEPENÉ.
- 6) POLYMERNÍ MALTA MUSÍ VYHOVOVAT PŘEDPISU SŽDC SR 5/7.
- 7) KAŽDÝ MONTÁŽNÍ DÍLEČ ZÁBRADLÍ MUSÍ BÝT UPRAVEN PRO PROVEDENÍ UKOLEJNĚNÍ BEZ POŠKOZENÍ PKO. VE SLOUPCÍCH JE NAVRŽEN OTVOR Ø 11mm CCA 600mm NAD POVRCHEM ŘÍMS.
- 8) PRO PODLITÍ BUDE POUŽITA NÍZKOVISKOZNÍ EPOXIDOVÁ PRYSKYŘICE SE ZVÝŠENOU TOLERANTNOSTÍ VŮČI VLHKOSTI PODKLADU PLNĚNÁ OSTRÝM SUŠENÝM KŘEMIČITÝM PÍSKEM FRAKCE 0,06-0,63mm
- POMĚR PLNĚNÍ 1:6 PŘÍPADNĚ AŽ 1:9 V ZÁVISLOSTI NA TEPLOTĚ VZDUCHU A KONSTRUKCE. VZHLED K VIZKOZITĚ PLASTMALTY BUDE KOLEM PATNÍHO PLECHU PROVEDENO OHRAZENÍ. POUŽITÁ PRYSKYŘICE BUDE SPLŇOVAT ELEKTRICKÝ ZISOLÁČNÍ ODPOR > 1*10 ΩM
- 9) VŠECHNY ŘEZNÉ HRANY, KTERÉ NEJSOU ROZTAVENY SVAROVÝM KOVEM, BUDOU ZAOBLENY Ø R = 2mm
- 10) VÝKRES SLOUŽÍ JAKO PODKLAD PRO VÝROBNÍ TECHNICKOU DOKUMENTACI
- 11) VÝKRES ZÁBRADLÍ MÁ CELKEM 5 ČÁSTÍ 12.1 AŽ 12.5

03	...		
02	...		
01	...		
REVIZE	POPIS	DATUM	PODPIS

OBJEDNATEL	
SPRÁVA ŽELEZNIC, STÁTNÍ ORGANIZACE DLÁŽDĚNÁ 1003/7, 110 00 PRAHA 1	
STAVEBNÍ SPRÁVA ZÁPAD, SOKOLOVSKÁ 1955/278, 190 00 PRAHA 9	

ZHOTOVITEL SAGASTA s.r.o. SÍDLO: NOVODVORSKÁ 1010/14, 142 00 PRAHA 4 IČ: 045 98 555 DIČ: CZ045 98 555						JTSK Bpv ČÍSLO SOUPRAVY
ODPOVĚDNÝ PROJEKTANT ING. JAN KREJSA		VYPRACOVAL ING. JAN KREJSA		KONTROLA ING. EMIL ŠPAČEK		HIP MICHAL KUDLÍK
PODPIS		PODPIS		PODPIS		PODPIS
Rekonstrukce nástupišť ŽST Semily Mosty, propustky, zdi						ČÍSLO ZAKÁZKY 120 025
						DOKUMENTACE DUSP+PDPs
						MĚŘÍTKO 1:100
						DATUM 02/2021
						POČET FORMÁTŮ 5xA4
NÁZEV PŘÍLOHY VÝKRES ZÁBRADLÍ - ŘEZY CHODNÍK K 1. NÁSTUPIŠTI						ČÁST D.2.1.4.1
						ČÍSLO PŘÍLOHY 17.2
DOKUMENTACI LZE UŽÍVAT POUZE VE SMYSLU PŘÍSLUŠNÉ SMLOUVY O DÍLO. VÝKRES, ČI JEHO ČÁST, MŮŽE BÝT KOPIROVÁN NEBO JINÝM ZPŮSOBEM ROZŠÍŘOVÁN POUZE PO PŘEDCHOZÍM SOUHLASU SAGASTA, s.r.o.						